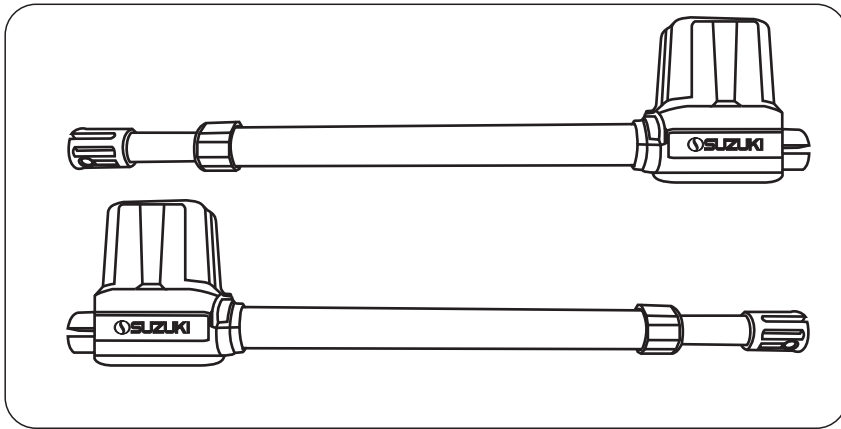




Model: **SZ-400 NEW**



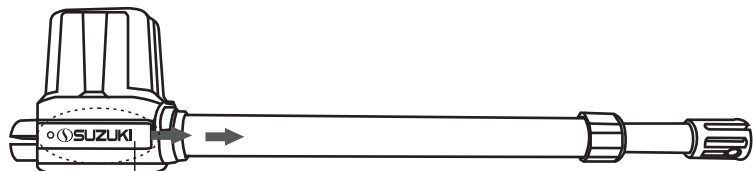
www.suzuki.sg



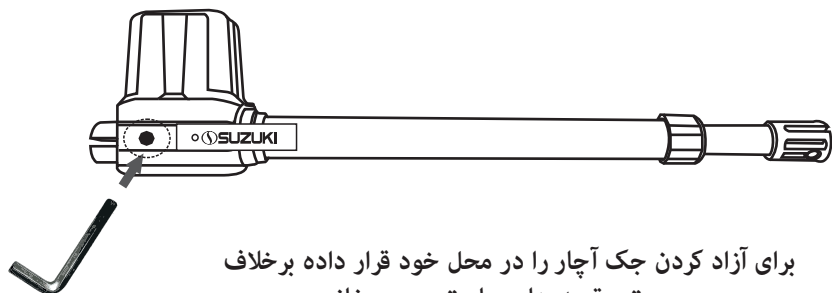
www.suzuki.sg

خدمات پس از فروش: 021-76215875

طریقه خلاص کردن جک



در پوش را در این جهت حرکت داده
تا محل خلاص کن مشخص شود



برای آزاد کردن جک آچار را در محل خود قرار داده بر خلاف
جهت عقربه های ساعت می چرخانیم

فهرست

- ۱ مولد استفاده از بازوی محرک
- ۱ مراحل نصب
- ۲ برد کنترل رز
- ۳ نصب و راه اندازی
- ۳ منبع تغذیه
- ۳ موتورها
- ۳ فتوسل
- ۴ نقشه سیم کشی مدار برد ROSE
- ۴ نقشه سیم بندی فتوسل
- ۵ جدول پیغامهای سیستم
- ۵ ریموت کنترل
- ۵ حالت دو درب
- ۶ حالت تک درب
- ۶ پاک کردن ریموت
- ۶ برنامه ریزی اتوماتیک
- ۶ بازگردانی به تنظیمات کارخانه
- ۶ حالت ۲ لنگه
- ۷ حالت تک لنگه
- ۷ طریقه ورود به منوی پارامترها و مشخصات پارامترها
- ۸ طریقه خلاص کردن جک

	<p>۱. ابتدا موتور M1 در جهت باز شدن حرکت می کند. پس از سپری شدن ۸۰٪ از کورس باز شدن دکمه C را بر روی کنترل زده درب به صورت آهسته حرکت می کند. بعد از به انتها رسیدن کورس دکمه C را دوباره می زنیم .</p>
	<p>۲. بعد از زدن دکمه C موتور ۱ شروع به بسته شدن کامل می کند. بعد از این مرحله برنامه ریزی اتوماتیک انجام شده و دستگاه آماده استفاده می باشد.</p>

طریقه ورود به منوی پارامترها و مشخصات پارامترها:

MENU		مقدار اولیه	مکانژنوم	مینیوم	توضیحات	مقدار اولیه	مکانژنوم	مینیوم	توضیحات
A	df								
A	rR								
A	Pr								
A	RS								
B	01	0 99 15			زمان باز شدن درب ۱	SA	-	-	ذخیره پارامترها
B	02	0 99 15			زمان باز شدن درب ۲	HY	0 18 0		فعال سازی و تعیین زمان حالت هیدرولیک (ساعت)
B	C1	0 99 15			زمان بسته شدن درب ۱	LE	-	-	غیرفعال باز شدن قفل برقی توسط کانال C
B	C2	0 99 15			زمان بسته شدن درب ۲	CO	0 1 1		انتخاب نوع فرمان بست/بست فقط با تایم چشمی بست فقط با تایم چشمی و ریموت
B	R1	0 99 5			زمان دور آهسته در باز شدن درب ۱	PC	-	-	فعال سازی تست اولیه چشمها
B	R2	0 99 5			زمان دور آهسته در باز شدن درب ۲	TC	-	-	انتخاب حالت دو کانال باز شدن ورودی ST یا کانال A ریموت بسته شدن ورودی PFD یا کانال B ریموت
B	b1	0 99 5			زمان دور آهسته در بسته شدن درب ۱	FL	-	-	فعال فلاشر فاقد مدر چشمک زن
B	b2	0 99 5			زمان دور آهسته در بسته شدن درب ۲	NP	-	-	غیرفعال قطع فرمان توقف در باز شدن
B	T1	0 99 0			زمان استقامت با دور آهسته در باز شدن درب ۱	rS	-	-	غیرفعال حرکت معکوس در باز شدن برای قفل برقی
B	T2	0 99 0			زمان استقامت با دور آهسته در باز شدن درب ۲	bL	0 2.0 0		زمان پس زدن دربها پس از بسته شدن (دهم ثانیه)
B	C1	0 99 0			زمان استارت با دور آهسته در بسته شدن درب ۱	Sr	1 0.5 1		زمان فشار نهایی در بسته شدن (دهم ثانیه)
B	C2	0 99 0			زمان استارت با دور آهسته در بسته شدن درب ۲	CS	-	-	غیرفعال فعال سازی فشار نهایی
B	P1	9 9 0			تنظیم دقیق زمان باز شدن مجدد درب ۱ پس از فرمان چشمی	PT	0 9.9 0		زمانی که از گل زمان باز شدن کسر میگردد برای عایر پیاده در تک لنگه
B	P2	9 9 0			تنظیم دقیق زمان باز شدن مجدد درب ۲ پس از فرمان چشمی	Pd	-	-	غیرفعال فعال سازی فرمان تک لنگه
B	n1	1 6 2			تنظیم دور آهسته درب ۱	cd	0 99 3		تاخیر در بسته شدن درب ۱ (ثانیه)
B	n2	1 6 2			تنظیم دور آهسته درب ۲	Od	0 60 2		تاخیر در باز شدن درب ۲ (ثانیه)
B	n3	1 6 2			تنظیم دور آهسته استارت درب ۱	dP	0 4.0 0.5		تاخیر عملکرد چشمی برای عابر (دهم ثانیه)
B	n4	1 6 2			تنظیم دور آهسته استارت درب ۲	CP	0 99 10		بسته شدن خودکار پس از عبور از چشمی (ثانیه)
B	SP	-	-	-	توقف قبل از دور آهسته				
B	RC	0 9.9 2.0			بسته شدن خودکار (دقیقه)				

-بازوی محرک منحصر برای باز و بسته کردن درها طراحی شده است، لذا هرگونه استفاده دیگر از آنها مجاز نبوده و سازنده هیچگونه مسئولیتی در قبال صدمه های ناشی از استفاده نادرست را نمی پذیرد و همچنین تمامی خطرات ناشی از استفاده نادرست بعهده خریدار بوده و موجب باطل شدن ضمانت محصول میگردد.

-از سیستم بازوی محرک فقط در صورت اطمینان از سالم بودن محصول استفاده شود و همیشه از روش های استاندارد ایمنی، پیروی نموده و مطابق دستورالعمل های موجود در دفترچه عمل گردد.

-هرگونه عیبی را که باعث اختلال در ایمنی وسیله می شود به سرعت برطرف نمایید.

-لولاهای لنگه های در باید کاملا روان و بدون زنگ زدگی بوده و در شرایط مکانیکی قابل قبول باشند.

-چک در بازکن را باید فقط برای باز و بسته کردن درهای یک لنگه و دو لنگه استفاده نمود.

مراحل نصب

1.موقعیت قرار گرفتن بازوهای چک را قبل از جوش کاری کاملا بررسی کرده که مانعی برای باز و بسته شدن و حتی قرار دادن اتصالات وجود نداشته باشد.

a.در زمان جوشکاری انتهای درب، بازو را بر روی پراق آلات گذارده و خلاص می کنیم، سپس کل لوله متحرک استیل را به سمت داخل هدایت کرده و درب را تا جایی که میخواهیم باز میکنیم و چک را به روی درب با پراق سرچک تراز کرده و جوشکاری را به اتمام می رسانیم.

b.اگر سرچک ، روی ورق – پراق آلات فرم دار استفاده شده باید نصب گردد، حتما باید شاسی کشی گردد و بعد چک نصب شود. در غیر اینصورت گزینه فشار نهایی را غیر فعال کنید.

c.باید در نظر داشت برای تمامی درب ها وجود استپ الزامی می باشد.

d.در درب هایی که روبه بیرون باز میشود نصب استپ برای باز شدن الزامی است.

2.جعبه را در محل قابل رویت برای عموم نصب نکنید و حتی الامکان در محلی قرار دهید تا در هنگام باز شدن در مانعی برای دست رسی به مدار فرمان وجود نداشته باشد.

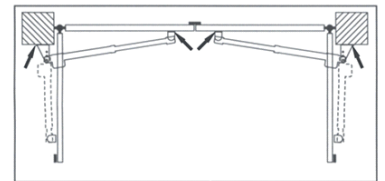
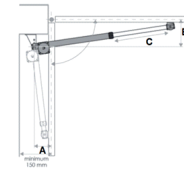
3.بازوی محرک باید در وضعیت کاملا افقی نصب شود و موتور در بالا قرار گیرد مانند شکل.



4.بخش کنترل دستگاه (مدار فرمان) و سیمهای ورودی و خروجی را بعد از جوش کاری نصب نمایید.

5.مطمئن شوید که تمام سیم و کابلهای بازوی محرک بدون اتصالی و از مسیر مناسب عبود داده شود.

6.به دلیل وجود فشار قابل ملاحظه در هنگام حرکت بازوی محرک به چهارچوب درب و اتصالات سرچک و ته چک اطمینان حاصل کرده که این اتصالات به خوبی در جای خود نصب شده باشند. بعد از اتمام جوش کاری اقدام به قرار دادن بازوهای چک در محل خود نمایید.



مدل	Bmm	Amm	زاویه بازشو
	۱۷۰	۱۴۰	۹۵
	۱۱۰	۱۷۰	۱۲۰

مدل	Bmm	Amm	زاویه بازشو
	۲۵۰	۲۵۰	۹۵
	۲۳۰	۲۸۰	۱۲۰

حالت تک درب:

برای ست کردن ریموت در حالت تک لنگه باید دکمه A را ۲ بار فشرده تا گزینه RA روی صفحه نشان داده شود. سپس دکمه B را فشرده تا گزینه LN نشان داده شود. سپس دکمه C را زده گزینه LA و بعد از آن دکمه B را بزنید. گزینه LB نشان داده می شود سپس دکمه C را فشار داده، صفحه نمایش شروع به چرخش می کند بلافاصله دکمه خام ریموت را نگه داشته تا گزینه OH روی صفحه نشان داده شود بعد از این حالت دکمه به صورت تک لنگه لرن شده است.

***نکته:** برای کارکرد دکمه در حالت تک لنگه حتما باید گزینه pd در منوی PR فعال شده باشد.

پاک کردن ریموت :

برای پاک کردن ریموت هایباید دکمه A را ۲ بار فشر داده تا گزینه RA نشان داده شود سپس دکمه B را زده تا گزینه LN و دوباره دکمه B را زده تا گزینه ER نشان داده شود. سپس دکمه C را فشرده تا گزینه YS نشان داده شود و دوباره دکمه C را بزنید.صفحه با نشان دادن گزینه ER به صورت چشمک زن شروع با پاک کردن ریموت ها می کند.

برنامه ریزی اتوماتیک:

لازم است بدانیم قبل از تنظیمات، برد را باید به تنظیمات کارخانه برگردانیم .

بازگردانی به تنظیمات اولیه کارخانه :

این برد به شکلی طراحی شده است که بتوان برای درب های تک لنگه و دو لنگه مورد استفاده قرار گیرد. جهت راه اندازی در حالت های تک لنگه و دو لنگه به روش های زیر عمل کنید. لازم به ذکر است راه اندازی مجدد هر حالت باعث بازگردانی تمامی مقادیر برد کنترل می شود.

دو لنگه:

دکمه A را فشرده بر روی صفحه df به نمایش در می آید . سپس دکمه B را فشرده بر روی صفحه d۲ به نمایش در می آید.

سپس دکمه C را فشرده عبارت SA چندبار چشمک می زند و ذخیره می گردد.

تک لنگه

دکمه A را فشرده بر روی صفحه df به نمایش در می آید . سپس دکمه B را فشرده بر روی صفحه d۲ و سپس دکمه B را می زنیم تا d۱ به نمایش در آید. سپس دکمه C را فشرده عبارت SA چند بار چشمک می زند و ذخیره می گردد.

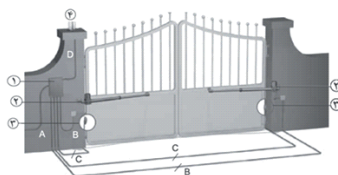
برای شروع به برنامه ریزی اتوماتیک لازم است بازدن دکمه A به گزینه AS رسیده سپس دکمه B را بزینم.

حالت ۲ لنگه

	<p>۱. ابتدا موتورM1 در جهت باز شدن حرکت می کند. پس از سپری شدن ۸۰٪ از کورس باز شدن دکمهC را بر روی کنترل زده درب به صورت آهسته حرکت می کند. بعد از به انتها رسیدن کورس دکمه C را دوباره می زنیم .</p>
	<p>۲. بعد از اینکه دکمهC را می زنیم موتور ۲ شروع به باز شدن می کند. بعد از سپری شدن ۸۰٪ از کورس باز شدن دکمهC را فشرده از آن پس درب به صورت آهسته حرکت می کند. بعد از به انتها رسدن دکمهC را می زنیم و موتور ۲ متوقف می شود.</p>
	<p>۳. بعد از زدن دکمه C هر دو درب به ترتیب اول موتور ۲ و بعد از آن موتور یک شروع به بسته شدن کامل می کند.</p>
	<p>۴. بعد از این مرحله برنامه ریزی اتوماتیک انجام شده و دستگاه آماده استفاده می باشد.</p>

جدول پیغامهای سیستم

نوع پیغام	توضیحات
St	فرمان خارجی دولنگه
Pd	فرمان خارجی تک لنگه
tb	کلید B تحریک شده
tc	کلید C تحریک شده
td	کلید D تحریک شده
te	کلید BACK تحریک شده
rt	کانال A ریموت تحریک شده
rd	کانال B ریموت تحریک شده
rl	کانال C ریموت تحریک شده
PX	چشمی تحریک شده
OP	در حال باز کردن
CL	در حال بستن
Er	خطا
YS	آیا مطمئن هستید؟
EN	فعال
di	غیر فعال
OH	انجام شد



جدول سایز سیم بندی			
۱	جعبه مدار فرمان	B	2*2.5
۲	بازوی الکترومکانیکی	A	3*1.5
۳	چشمی محافظ	C	4*0.75
۴	فلاشر	D	2*0.75

برد کنترل ROSE

این محصول نوآورانه تضمین ایمنی و قابلیت اطمینان برای اتوماسیون دربهای لنگه ای است. طراحی ROSE ایجاد یک محصول است که سازگار با تمام نیازهاست، نتیجه به دست آوردن یک واحد کنترل فوق العاده و همه کلاه است که نصب آسان و صحیح را ممکن می سازد.

ویژگی ها:

- هر بازو مجهز به موتور تک فاز ولتاژ کاری ۲۲۰ ولت متناوب - موتور تکفاز متناوب حداکثر وات مصرفی ۷۲۲ وات
- دارای ترمینال کلید فشاری با عملکردی معادل ریموت کنترل
- ورودی برای فتوسل
- دارای خروجی جهت قفل برقی

مشخصات فنی مرکز کنترل	
ولتاژ کاری	۲۲۰ ولت
توان موتورها	۲۸۰ وات ۲*
حداکثر توان مصرفی لوازم جانبی	۱۰ وات / ۲۴ ولت
محدوده دمایی مجاز	-۲۰ الی +۷۰ سانتیگراد
فیوز اصلی	۵ آمپر
فیوز موتورها	۲ آمپر
حفاظت	IP 55

متعلقات

۱. باکس اصلی کنترل ۱ عدد
۲. بازوی چپ ۱ عدد
۳. بازوی راست ۱ عدد
۴. فلاشر ۱ عدد
۵. فتوسل یک جفت
۶. ریموت ۲ عدد
۷. گلند ۲ عدد
۸. نوار آبندی ۱ عدد
۹. یراق آلات جوشکاری ۲ دست
۱۰. پین و خار ۴ عدد

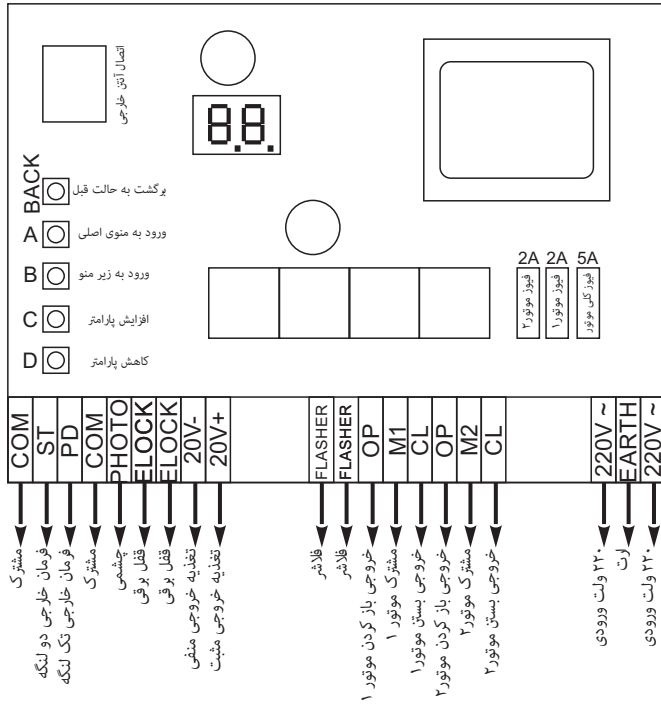
ریموت کنترل:

ریموت کنترل قابل استفاده برای این برد بر مبنای فرکانس 433MHZ می باشد. شایان ذکر است تعداد حافظه جهت لرن کردن ریموت ۹۰ عدد می باشد و قابلیت کار با ریموت های کد لرنینگ را دارا می باشد.

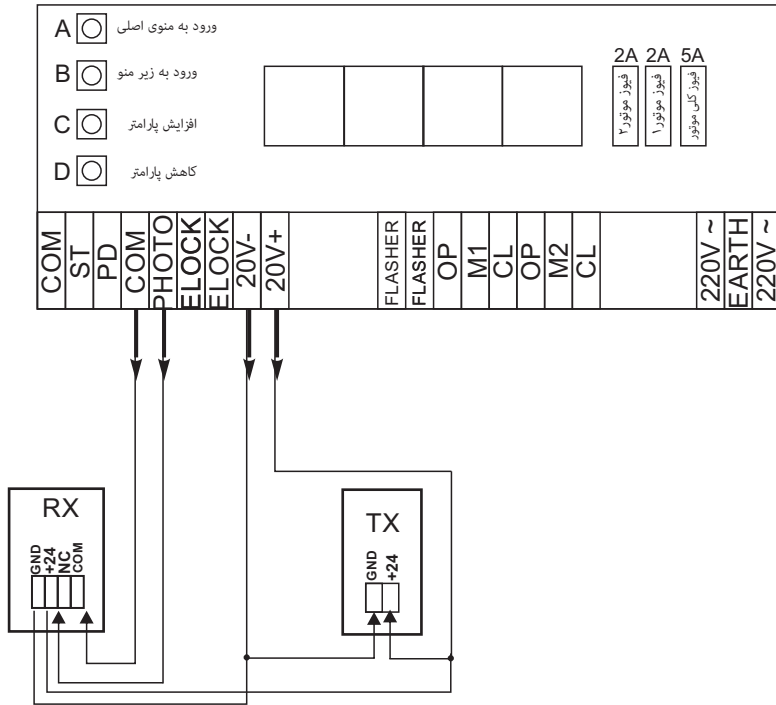
حالت دو درب:

دکمه A را ۲ بار فشرده بر روی صفحه نمایش RA نشان داده می شود. دکمه B را فشار داده روی صفحه نمایش گزینه LN نشان داده می شود، سپس دکمه C را فشار داده روی صفحه گزینه LA نشان داده می شود. سپس یک بار دیگر C را زده صفحه نمایش شروع به چرخش می کند. بلافاصله دکمه ریموت را نگه داشته تا روی صفحه OH نشان داده شود. بعد از نشان دادن OH ریموت لرن شده است و با دکمه A از منو خارج شوید.

نقشه سیم کشی مدار برد



نقشه سیم بندی فتوسل

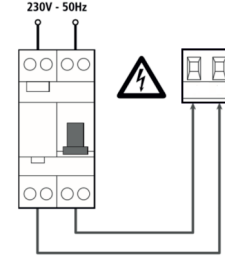


نصب و راه اندازی

حین سیم بندی واحد کنترل، فتوسل و لوازم جانبی از قطع بودن ارتباط با ولتاژ ورودی ۲۲۰ ولت مطمئن شوید.

منبع تغذیه

مرکز کنترل توسط ولتاژ متناوب ۲۲۰ ولت، ۵۰ الی ۶۰ هرتز تغذیه می شود. کابل تغذیه را مطابق شکل به ترمینالهای ورودی ولتاژ وصل نمایید. استفاده از یک فیوز مینیاتوری بین برق شهر و ترمینالهای تغذیه برد پیشنهاد می شود.



موتورها

واحد کنترل را می توان برای کنترل یک یا دو بازو مورد استفاده قرار داد. در صورتی که از دو بازو استفاده شود:

حین عملیات باز شدن ابتدا بازوی متصل به M1 شروع به باز شدن می کند بعد از سپری شدن تاخیر بین دولنگه که توسط od قابل تنظیم است بازوی M2 بلز شدن را آغاز می کند.

حین عملیات بسته شدن ابتدا بازوی متصل به M2 شروع به بسته شدن می کند بعد از سپری شدن تاخیر بین دولنگه که توسط cd قابل تنظیم است. بازوی M1 بسته شدن را آغاز می کند.

تاخیر بین دولنگه حین عملیات بلز شدن که توسط od تنظیم می شود به منظور جلوگیری از برخورد دولنگه حین باز شدن با یکدیگرست.

تاخیر بین دولنگه حین عملیات بسته شدن که توسط cd تنظیم می شود به منظور جلوگیری از برخورد دولنگه حین بسته شدن با یکدیگرست.

چنانچه درب تک لنگه باشد تنها از یک بازو استفاده می شود که در این حالت باید با دکمه A بر روی منوی DF رفته و بر روی گزینه d1 ذخیره کرد.

فتوسل

واحد کنترل دارای خروجی ۲۰ ولت مستقیم برای تغذیه فتوسل ها می باشد که توسط یک فیوز الکترونیکی در برابر اضافه جریان محافظت شده و توسط کنتاکت نرمال بسته، تست تشخیص مانع را قبل از باز یا بستن درب انجام می دهد.

● در صورت خراب شدن چشمی (فتوسل)، با فشردن ده ثانیه دکمه ریموت لرن شده به کانال A، چشمی یکبار از مدار خارج میگردد تا درب بسته یا باز گردد.

● فتوسل تنها حین باز شدن درب غیر فعال است.

مانع در دید فتوسل حین باز شدن درب، نادیده گرفته شده و درب به باز شدن ادامه می دهد. وجود مانع در دید فتوسل حین بسته شدن درب، ابتدا موجب توقف بسته شدن درب شده در ادامه درب به صورت کامل باز می شود.

صرفنظر از نصب فتوسل، دیده شدن مانع حین زمان انتظار زمان مورد نیاز بسته شدن خودکار را تجدید می کند.

(زمان انتظار بعد از آخرین رفع مانع در نظر گرفته می شود).